



Karta Techniczna

ACRYLIC FILLER 4:1

Podkład akrylowy z dodatkami antykorozyjnymi



FILLER HARDENER
THINNER








PRODUKTY POWIĄZANE

Utwardzacz do podkładu akrylowego
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i
poliuretanowych

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
 - Uniwersalny podkład akrylowy
 - Znakomite właściwości antykorozyjne
- Może być stosowany jako wypełniacz lub izolator
 - Znakomita obróbka mechaniczna na sucho
 - Gładka powierzchnia

PODŁOŻA							
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.					
Szpachlówki poliestrowe		Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.					
Podkłady epoksydowe		Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.					
Stal		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.					
Stal nierdzewna		Odtłuścić.					
Oryginalne elementy powlekane metodą katalforetyczną.		Odtłuścić zmywaczem Silicon Remover , bez konieczności szlifowania.					
Grunty reaktywne (wash primer'y)		Aplikować po wyschnięciu.					
Laminaty poliestrowe		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.					
PROPORCJE MIESZANIA							
	ACRYLIC FILLER 4:1 FILLER HARDENER THINNER	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
		4	100	4	100	4	100
		1	17	1	17	1	17
		15%	7.5	25%	15	38%	22
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.							
LEPKOŚĆ							
	DIN 4/20°C	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		35 ÷ 50 s		25 ÷ 35 s		18 ÷ 21 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH							
VOC II/B/c limit*				540 g/l			
VOC rzeczywiste wersja wypełniająca				510 g/l			
VOC rzeczywiste wersja gruntująca				539 g/l			
VOC rzeczywiste wersja mokro na mokro				590 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE							
WARUNKI APLIKACJI							
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.							

APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie Wersja wypełniająca i gruntująca Wersja mokro na mokro	Dysza 1.6 ÷ 1.8mm 1.2 ÷ 1.4mm	Ciśnienie 3 ÷ 4 bar 3 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm 15 ÷ 20 cm
	Pistolet niskociśnieniowy zasilany grawitacyjnie Wersja wypełniająca i gruntująca Wersja mokro na mokro	1.6 ÷ 1.7 mm 1.4 ÷ 1.6 mm	2 bary 2 bary	10 ÷ 15 cm 10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1÷3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	Wersja wypełniająca 50 ÷ 70 µm 4.1 m ² /l przy 100 µm	Wersja gruntująca 30 ÷ 50 µm 7.8 m ² /l przy 50 µm	Wersja mokro na mokro 20 ÷ 30 µm 11.2 m ² /l przy 30 µm
	Trwałość mieszanki w 20°C	1 godz.		
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min		
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
	3 godz.	30 min.		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ 1000		



ACRYLIC FILLER 4:1

Karta Techniczna
11.05.2020

KOLOR	
Szary	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i poliuretanowych THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
ACRYLIC FILLER 4:1	24 miesiące/20°C
FILLER HARDENER	18 miesięcy/20°C
THINNER	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	

INFORMACJE DODATKOWE

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: wersja wypełniająca 4+1+15%

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	ACRYLIC FILLER 4:1	FILLER HARDENER	THINNER
0.10 l	109 g	18 g	10 g
0.15 l	164 g	27 g	14 g
0.20 l	218 g	36 g	19 g
0.25 l	273 g	45 g	24 g
0.30 l	327 g	53 g	29 g
0.40 l	437 g	71 g	38 g
0.50 l	546 g	89 g	48 g
0.75 l	819 g	133 g	71 g
1.00 l	1091 g	178 g	95 g



ACRYLIC FILLER 4:1

Karta Techniczna
11.05.2020

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: wersja gruntująca 4+1+25%

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	ACRYLIC FILLER 4:1	FILLER HARDENER	THINNER
0.10 l	102 g	17 g	15 g
0.15 l	153 g	25 g	22 g
0.20 l	204 g	33 g	30 g
0.25 l	255 g	42 g	37 g
0.30 l	306 g	50 g	45 g
0.40 l	408 g	66 g	59 g
0.50 l	509 g	83 g	74 g
0.75 l	764 g	125 g	111 g
1.00 l	1019 g	166 g	148 g

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: wersja mokro na mokro 4+1+38%

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	ACRYLIC FILLER 4:1	FILLER HARDENER	THINNER
0.10 l	94 g	15 g	21 g
0.15 l	141 g	23 g	31 g
0.20 l	188 g	31 g	41 g
0.25 l	235 g	38 g	52 g
0.30 l	281 g	46 g	62 g
0.40 l	375 g	61 g	83 g
0.50 l	469 g	76 g	104 g
0.75 l	703 g	115 g	155 g
1.00 l	937 g	153 g	207 g